

# Aqwise Remote N' Control™ Compact Unit Riešenie Chránime prostredie kdekoli'vek



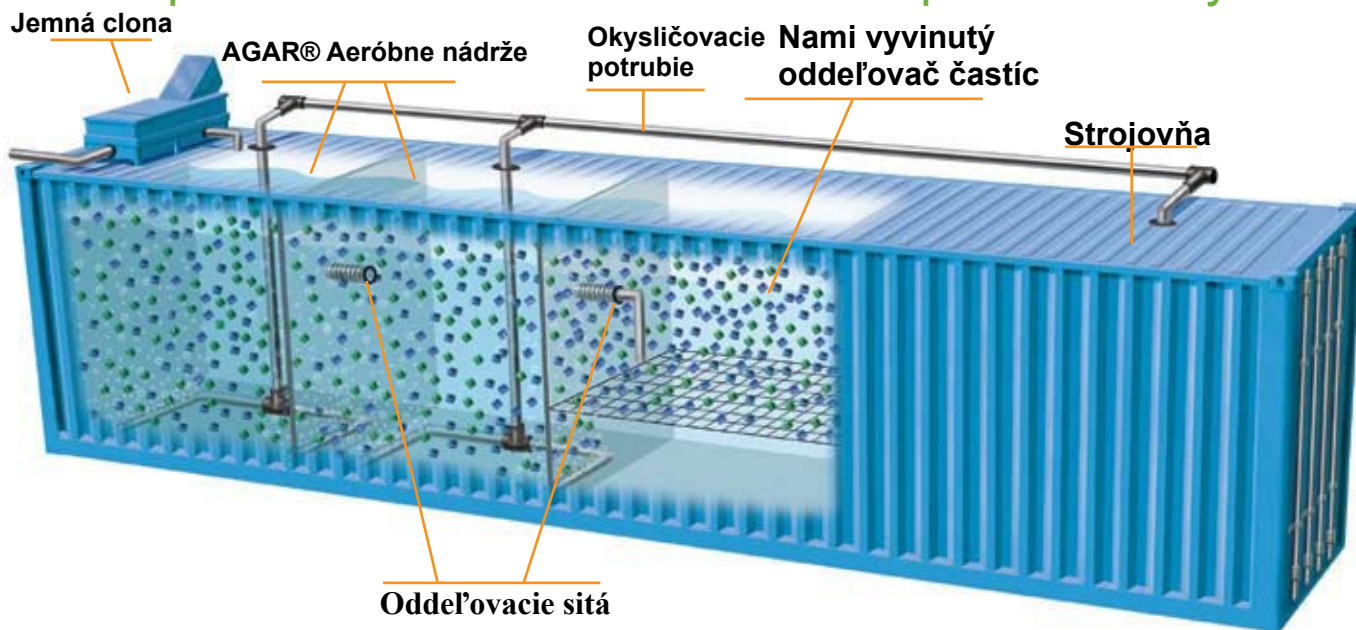
Rozširujeme  
kapacity prírody

Pokročilé riešenia pre malé čističky odpadových vôd

## Komplexné kompaktné riešenia čistenia odpadovej vody

Aqwise Compact Unit je v podstate štandardný prepravný kontajner obsahujúci kompletný systém pre čistenie odpadových vôd s intenzitou prítoku od 50 do 100m<sup>3</sup> za jeden deň. Táto jednotka dokáže vyčistiť vodu tak, aby spĺňala všetky environmentálne normy čo sa týka (BOD) dodávky kyslíka pre biochemické procesy, ako aj všetky predpisy týkajúce sa obsahu dusíka na výpusti. Toto zariadenie je plne automatizované, všetky procesy sú prirodzene jednoduché a v dôsledku toho sú potrebné minimálne zásahy operátora.

### Aqwise Remote N<sup>o</sup> Control™ Compact Unit v rýchlosti



### Najmodernejšia technológia AGAR® predstavuje nové štandardy pre riešenia budúcej generácie

Aqwise Remote N<sup>o</sup> Control Compact Unit, používajúca technológiu AGAR® (Attached Growth Airlift Reactor), znamená pre zákazníkov robustný systém pre čistenie odpadovej vody s nasledujúcimi výhodami:

- Malá plocha inštalácie
- Jednoduchá dodávka a inštalácia aj v ťažko prístupných oblastiach
- Rýchla implementácia s potrebou minimálnych úprav
  - Nie sú potrebné vysoko technické znalosti a skúsenosti
- Automatická operácia
  - Minimálna potreba ľudskej kontroly
- Stabilita riešenia – s efektívnou odolnosťou voči:
  - Hydraulickým a toxickým šokom
  - Vysokkej organickej záťaži
- Efektívne využitie prostriedkov
  - Minimálna potreba prispôsobenia lokálnej infraštruktúry
- Nízke prevádzkové náklady
- Možnosť zvyšovania kapacity
  - Možnosť pridania nosičov pre zvýšenie výkonu
  - Možnosť paralelného prepojenia zariadení pre zvýšenie kapacity
- Celý proces čistenia prebieha v jednom zariadení
- Žiaden zápach

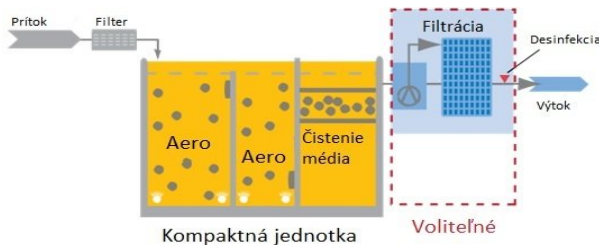
Rozličné aplikácie:

Malé a odľahlé obce  
Priemyselné parky

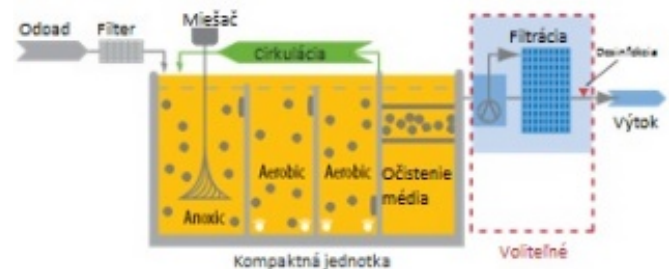
# Technológia

Toto kompaktné riešenie zariadenia je navrhnuté pre využitie relatívnej jednoduchosti technológie pohyblivého reaktora umiestneného na dne reakčných nádrží. V kombinácii s vysokou kvalitou vody na výpusti a so schopnosťami našej denitrifikačnej jednotky toto zariadenie ponúka riešenie ktoré:

1. Môže byť rýchlo spustené, s minimálnymi požiadavkami na úpravy existujúcej infraštruktúry. (rovná plocha, alebo betónová základňa, elektrická prípojka, prítok a odtok sú všetko potrebné).
2. Vyžaduje minimálne zásahy operátora pre svoju mechanickú jednoduchosť a konštrukčnú robustnosť.
3. Produkuje vysoko kvalitný výtok s nízkymi hodnotami dusíka (celkovo nízky obsah dusíka) vhodný pre mnoho aplikácií s výpusťou do prírodného prostredia (t.j., vodné nádrže, potoky, atď).



## Odstránenie uhlíka



## Odstránenie uhlíka a živín

### Nové Aqwise "compact-unit" riešenie zahŕňa nasledujúce etapy:

1. Etapa anoxickej pre-denitrifikácie (použitá len pri potrebe odstránenia dusíka) je uskutočnená za použitia plávajúceho média a zmiešavača. Nitrifikovaná odpadová voda je vrátená z aeróbného reaktora a prebehne čiastočná denitrifikácia biomasy zachytenej na plávajúcich médiách.
2. Aeróbnny pohyblivý reaktor zabezpečuje odstránenie biochemickej spotreby kyslíka a priebeh amoniakovej nitrifikácie. Reaktor naplnený plávajúcimi médiami a s prevzdušňovacím systémom produkuje kyslík pre účely okysličenia a zmiešavania. Nitrifikovaný výtok je na konci procesu recyklovaný do anoxickej zóny pre čiastočnú denitrifikáciu. (aplikovateľné pre variantu na odstraňovanie dusíka).
3. Výtok z aeróbného reaktora je presunutý do novej, nami patentovanej jednotky pre očistenie plávajúceho média pozostávajúcej zo sedimentačno – denitrifikačnej filtračnej jednotky. Použitie tohto procesu umožňuje produkciu veľmi nízkych hodnôt dusíka (<15 mg/l).

Námorné ropné/plynové vrtné veže

Banické zariadenia


Hotely & Spa

## O Aqwise®

Aqwise je svetový líder vo vývoji a implementácii pokročilých riešení čistenia odpadových vôd pre industriálne a mestské trhy. Aqwise-om patentovaná technológia AGAR® (Attached Growth Airlift Reactor) výrazne zvyšuje kapacitu a efektívnosť existujúcich ČOV a zároveň ponúka nové kompaktné a rozšíriteľné ČOV.

Aqwise je centralizovaný v Izraeli a má lokálne zastúpenia v Južnej a Severnej Amerike, Európe, na Strednom Východe a Ázii.

Prietok (m <sup>3</sup> /day)	Kvalita výtoku (mg/L)	
Do: 50	Navrhnuté pre kvalitu výtoku:	
	BOD /TSS 20/3 0	BOD/ TSS/ TN 10/10/ 15
Do: 100	20/30	10/10/15



## Výhody AGAR®

- Cenovo výhodné
- Nenáročné na prostredie
- Rýchla inštalácia
- Rozšíriteľne & jednoduché riadenie
- Flexibilná & Inovatívna Technológia
- Trvanlivé & Stabilné
- Intenzívna Nitrifikácia
- Priateľský k životnému prostrediu

Aqwise  
Phone: +972-9-959-1901  
Fax: +972-9-959-1903  
[info@aqwise.com](mailto:info@aqwise.com)

Aqwise® and AGAR® are registered trademarks. All contents of this document are copyright protected © 2008. Aqwise reserves the right to change any and all content and details of its published information and materials, as well as its products and services described herein, at any time and without prior notice. All other registered and unregistered trademarks, trade names and service marks appearing or mentioned in this document are the property of their respective owners.

 **Aqwise**  
Clear and Simple

[www.aqwise.com](http://www.aqwise.com)